



Применение

- Перекачивание чистой воды или других жидкостей сходных сводой по физическим и химическим свойствам
- Небольшое водоснабжение, автоматическая система разбрызгивания воды, орошение сада. Забор воды из колодцев и т.д.

Насос

- Низкий уровень шума (55 дБ) и меньшая вибрация
- Маленький и изысканный, простой в установке и переноске
- Автоматический запуск / остановка (с поплавковым выключателем)
- Инженерный пластиковый материал не загрязняет воду

Электродвигатель

- Класс изоляции: F
- Класс защиты: IPX8

Расшифровка обозначений



Технические характеристики

Модель	Напряжение (V/Hz)	Мощность		Макс. Поток		Макс. Подъем м	Макс. Погружение Глубина (м)	Выход
		кВт	л.с.	л/мин	м ³ /ч			
STK50(F)	220-240	0.37	0.5	40	2.4	35	10	1"

Характеристики насосов

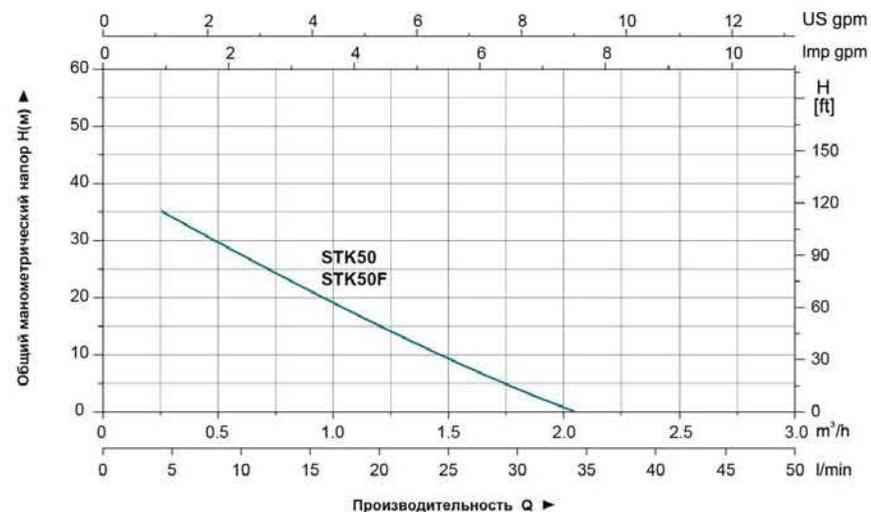
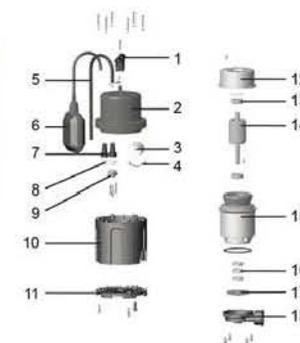


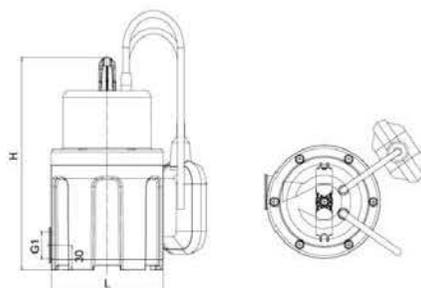
Таблица используемых материалов

No.	Части	Материал	No.	Части	Материал
1	Ручка	PP-GF30	14	Ротор	
2	Верхняя крышка	PP-GF30	15	Статор	
3	Конденсатор		16	Обойма	
4	Зажим конденсатора	PC/ABC	17	Рабочее колесо	HPb59-1
5	Кабель		18	Узел корпуса насоса	ADC12
6	Поплавок				
7	Кабельная защита	EPDM			
8	Кабельный зажим	PA6-GF25			
9	Кабельная пластина	PA6-GF25			
10	Пластиковый корпус	PP-GF30			
11	Основание	PP-GF30			
12	Крышка подшипника	ADC12			
13	Подшипник				



Упаковочная информация

Модель	Вес брутто (кг)	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Количество (шт/20 TEU)
STK50	3.95	150	150	320	3024
STK50F	4.12	150	150	270	3332



Размеры

Модель	DN	L (мм)	H (мм)
STK50	1"	135	255
STK50F	1"	135	255