



Применение

- Дренаж сточных вод из резервуара, очистного резервуара и канализационного резервуара на водоочистной станции
- Дренаж сточных вод, содержащих волокнистые добавки, с кожевенной фабрики и фабрики по переработке пищевых продуктов
- Отведение сточных вод, накопление воды, септики, фермы
- Откачка сточных вод из отелей, ресторанов, школ и общественных зданий

Насос

- Высокоэффективное и антисоражирующее закрытое канальное рабочее колесо
- Гибкая установка со шлангами, трубами или быстроразъемными муфтами
- Поплавковый выключатель в качестве стандартного аксессуара для однофазных насосов (<1,1 кВт)
- Длина кабеля: 10 м
- Двустороннее механическое уплотнение
- Сварной вал из нержавеющей стали
- Температура жидкости: 0 - 40 °C
- Значение pH жидкости: 4 - 10
- Макс. глубина погружения: 10 м

Двигатель

- Частота/Количество полюсов: 50 Гц/2
- Класс изоляции: F
- Класс защиты корпуса: IP68
- Подшипник: шарикового типа

Расшифровка обозначений



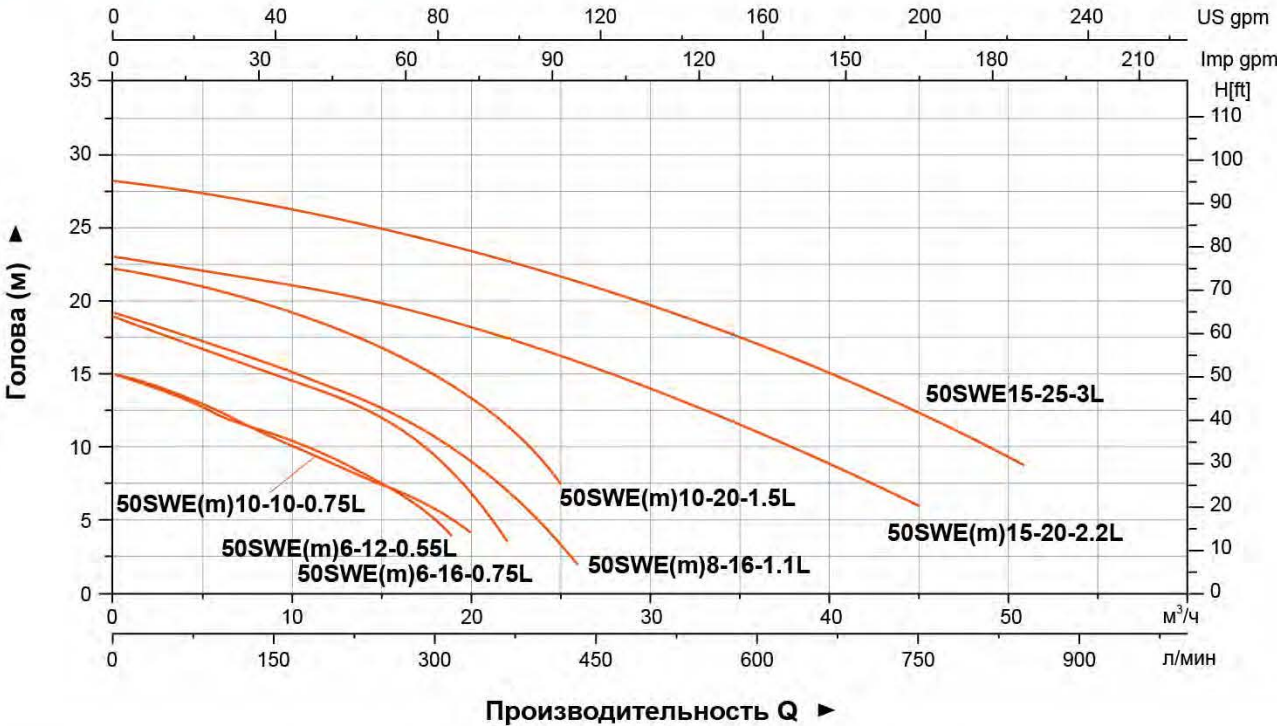
Технические параметры

Модель		Диаметр	Мощность		Номинальный поток	Макс.поток	Номинальный напор	Макс. напор	Макс. твердый диаметр
Однофазный	Трехфазный	мм (дюйм)	кВт	Л.с.	м³/ч	м³/ч	м	м	м
50SWE6-12-0.55L	50SWE6-12-0.55L	50 (2")	0.55	0.75	6	19	12	15	20
50SWE6-16-0.75L	50SWE6-16-0.75L	50 (2")	0.75	1	6	22	16	19	20
50SWE10-10-0.75L	50SWE10-10-0.75L	50 (2")	0.75	1	10	20	10	15	20
50SWE8-16-1.1L	50SWE8-16-1.1L	50 (2")	1.1	1.5	8	26	16	19	15
50SWE10-20-1.5L	50SWE8-20-1.5L	50 (2")	1.5	2	8	25	20	22	15
50SWE15-20-2.2L	50SWE15-20-2.2L	50 (2")	2.2	3	15	45	20	23	25
-	50SWE15-25-3L	50 (2")	3	4	15	51	25	27	25

Размерный чертёж

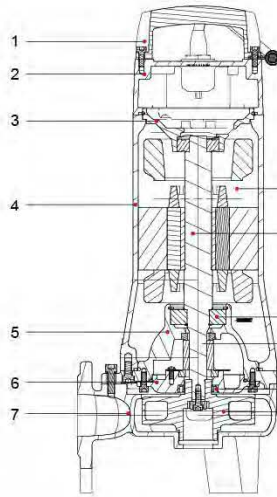
Модель	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	L4 (мм)	H(мм)		H1 (мм)	D (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	M (мм)
	1~	3~			1~	3~					
50SWE(m)6-12-0.55L	212	184	96	120	461	461	65	45	110	14	14
50SWE(m)6-16-0.75L											
50SWE(m)10-10-0.75L	210	191	135	135	479	479	70	47	50	16	16
50SWE(m)8-16-1.1L	223				570	529					
50SWE(m)10-20-1.5L	227	221	112	163	571	530	70	50			
50SWE(m)15-20-2.2L					-	561					
50SWE15-25-3L	268										

Характеристики насосов



Используемые материалы

No.	Части	Материал
1	Ручка	ZG45
2	Верхняя крышка	HT200
3	Верхнее сиденье подшипника	HT200
4	Двигатель тело	HT200
5	Масляная камера	HT200
6	Крышка насоса	HT200
7	Корпус насоса	HT200
8	Рабочее колесо	HT200
9	Сальник	
10	Мех.Уплотнение	Верхний: Карбид кремния - Графит Нижний: Карбид кремния - Карбид кремния
11	Подшипник	
12	Ротор	
13	Статор	



Упаковочная информация

Модель	Вес брутто (кг)		Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Количество (шт/20' TEU)
	1~	3~				
50SWE(m)6-12-0.55L	24.7	24	740	250	275	544
50SWE(m)6-16-0.75L	26	25.3	740	250	275	544
50SWE(m)10-10-0.75L	25.8	25	740	250	275	544
50SWE(m)8-16-1.1L	33	31.4	745	285	355	354
50SWE(m)10-20-1.5L	40	37.7	924	284	363	294
50SWE(m)15-20-2.2L	41.9	40.3	924	284	363	294
50SWE15-25-3L	-	50.6	874	284	363	316



Применение

- Дренаж сточных вод из резервуара, очистного резервуара и канализационного резервуара на водоочистной станции
- Дренаж сточных вод, содержащих волокнистые добавки, с кожевенной фабрики и фабрики по переработке пищевых продуктов
- Отведение сточных вод, накопление воды, септики, фермы
- Откачка сточных вод из отелей, ресторанов, школ и общественных зданий

Насос

- Высокоэффективное и антисоражирующее закрытое канальное рабочее колесо
- Гибкая установка со шлангами, трубами или быстроразъемными муфтами
- Поплавковый выключатель в качестве стандартного аксессуара для однофазных насосов (<1,1 кВт)
- Длина кабеля: 10 м
- Двустороннее механическое уплотнение
- Сварной вал из нержавеющей стали
- Температура жидкости: 0 - 40 °C
- Значение pH жидкости: 4 - 10
- Макс. глубина погружения: 10 м

Двигатель

- Частота/Количество полюсов: 50 Гц/2
- Класс изоляции: F
- Класс защиты корпуса: IP68
- Подшипник: шарикового типа

Расшифровка обозначений



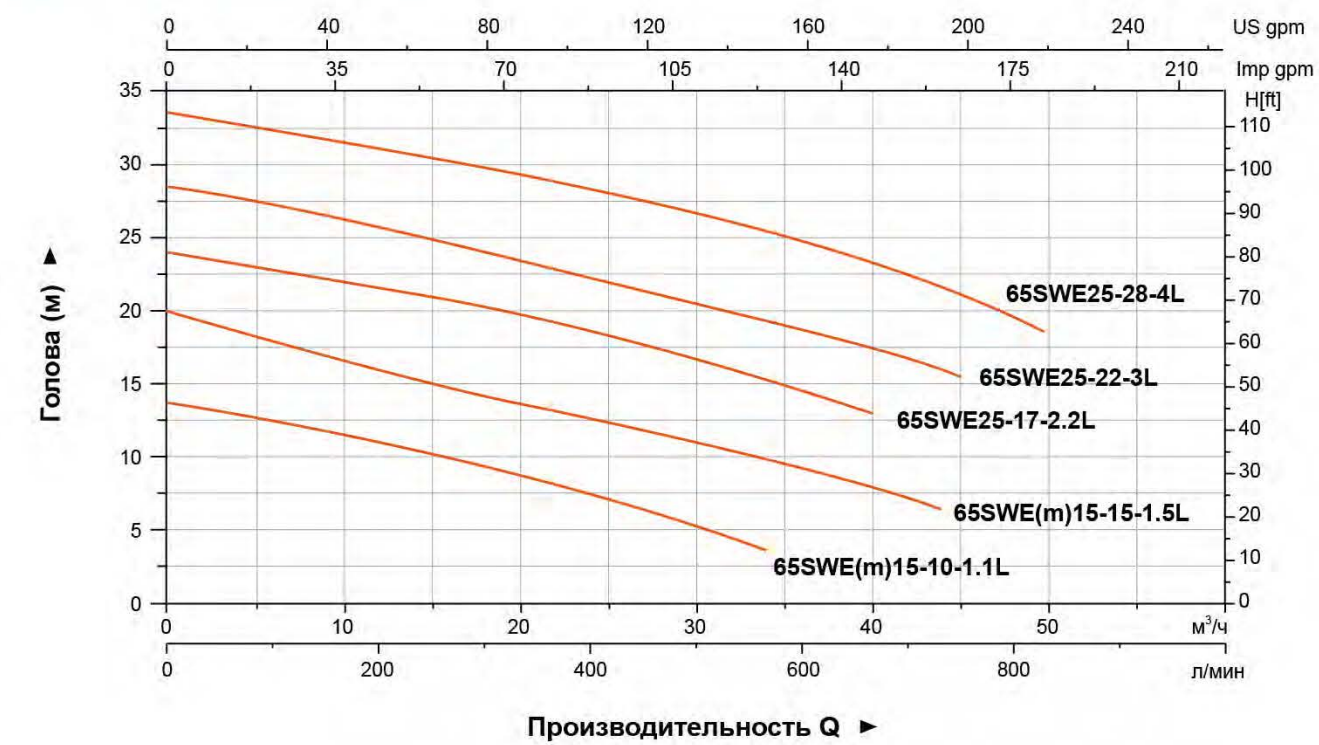
Технические параметры

Модель		Диаметр	Мощность		Номинальный поток	Макс.поток	Номинальный напор	Макс. напор	Макс. твердый диаметр
Однофазный	Трехфазный	мм (дюйм)	кВт	Л.с.	м³/ч	м³/ч	м	м	мм
65SWE m15-10-1.1L	65SWE15-10-1.1L	65 (2.5")	1.1	1.5	15	34	10	14	25
65SWE m15-15-1.5L	65SWE15-15-1.5L	65 (2.5")	1.5	2	15	44	15	20	25
-	65SWE25-17-2.2L	65 (2.5")	2.2	3	25	40	17	24	25
-	65SWE25-22-3L	65 (2.5")	3	4	25	45	22	28.5	25
-	65SWE25-28-4L	65 (2.5")	4	5.5	25	50	28	31.5	25

Размерный чертеж

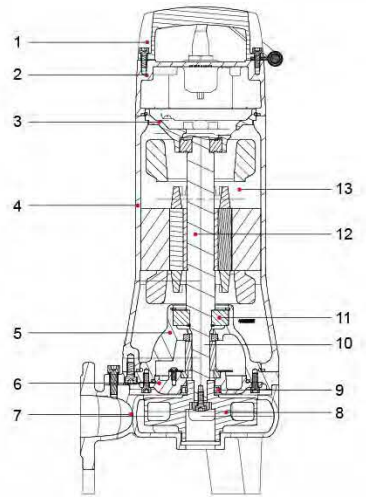
Модель	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	L4 (мм)	H(мм)		H1 (мм)	D (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	M (мм)
					1~	3~					
65SWE(m)15-10-1.1L	288	225	117	178	490	490	77.5	65	130	14	16
65SWE(m)15-15-1.5L	289				581	540					
65SWE25-17-2.2L					-	540					
65SWE25-22-3L						571					
65SWE25-28-4L											

Характеристики насосов



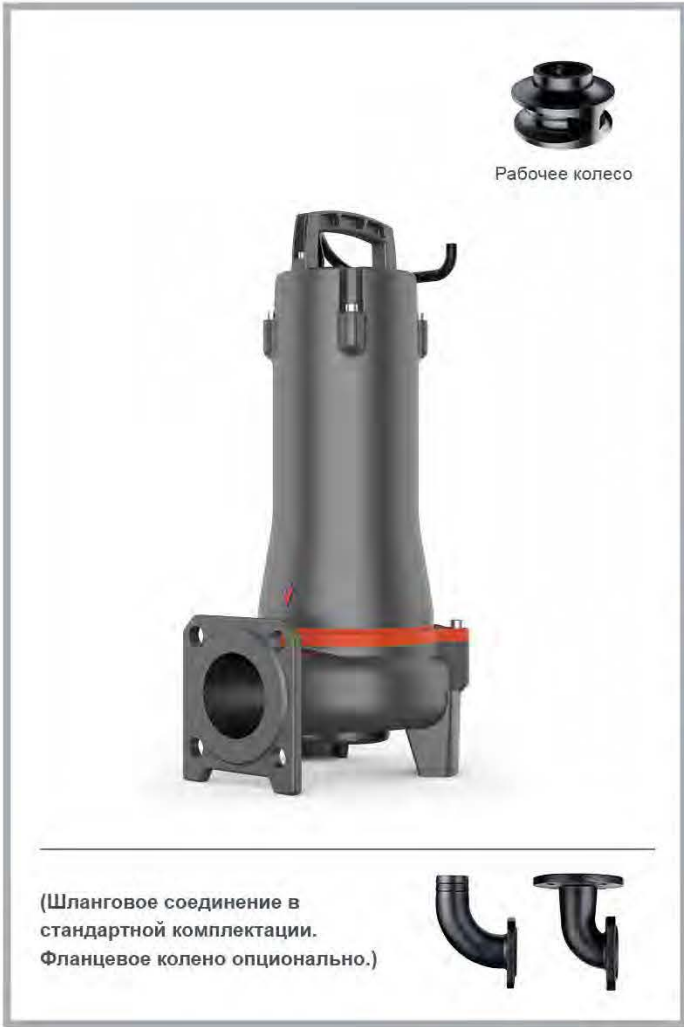
Используемые материалы

No.	Части	Материал
1	Ручка	ZG45
2	Верхняя крышка	HT200
3	Верхнее сиденье подшипника	HT200
4	Двигатель тело	HT200
5	Масляная камера	HT200
6	Крышка насоса	HT200
7	Корпус насоса	HT200
8	Рабочее колесо	HT200
9	Сальник	
10	Мех.Уплотнение	Верхний: Карбид кремния - Графит Нижний: Карбид кремния - Карбид кремния
11	Подшипник	
12	Ротор	
13	Статор	



Упаковочная информация

Модель	Вес брутто (кг)		Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Количество (шт/20' TEU)
	1~	3~				
65SWE(m)15-10-1.1L	36.1	34.6	745	285	355	354
65SWE(m)15-15-1.5L	43.5	41.2	924	284	363	294
65SWE25-17-2.2L	-	44	924	284	363	294
65SWE25-22-3L	-	52	874	284	363	316
65SWE25-28-4L	-	55	874	284	363	316



Применение

- Дренаж сточных вод из резервуара, очистного резервуара и канализационного резервуара на водоочистной станции
- Дренаж сточных вод, содержащих волокнистые добавки, с кожевенной фабрики и фабрики по переработке пищевых продуктов
- Отведение сточных вод, накопление воды, септики, фермы
- Откачка сточных вод из отелей, ресторанов, школ и общественных зданий

Насос

- Высокоэффективное и не засоряющееся рабочее колесо закрытого канала
- Гибкие установки со шлангами, трубами или быстроразъемными системами
- Двустороннее механическое уплотнение
- Сварной вал из нержавеющей стали
- Температура жидкости: 0 - 40 °C
- Значение pH жидкости: 4 - 10
- Макс. Глубина погружения: 10 м

Двигатель

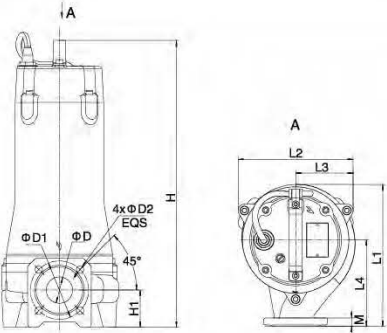
- Частота/Количество полюсов: 50 Гц/2
- Класс изоляции: F
- Класс защиты корпуса: IP68
- Подшипник: Шариковый

Расшифровка обозначений



Технические параметры

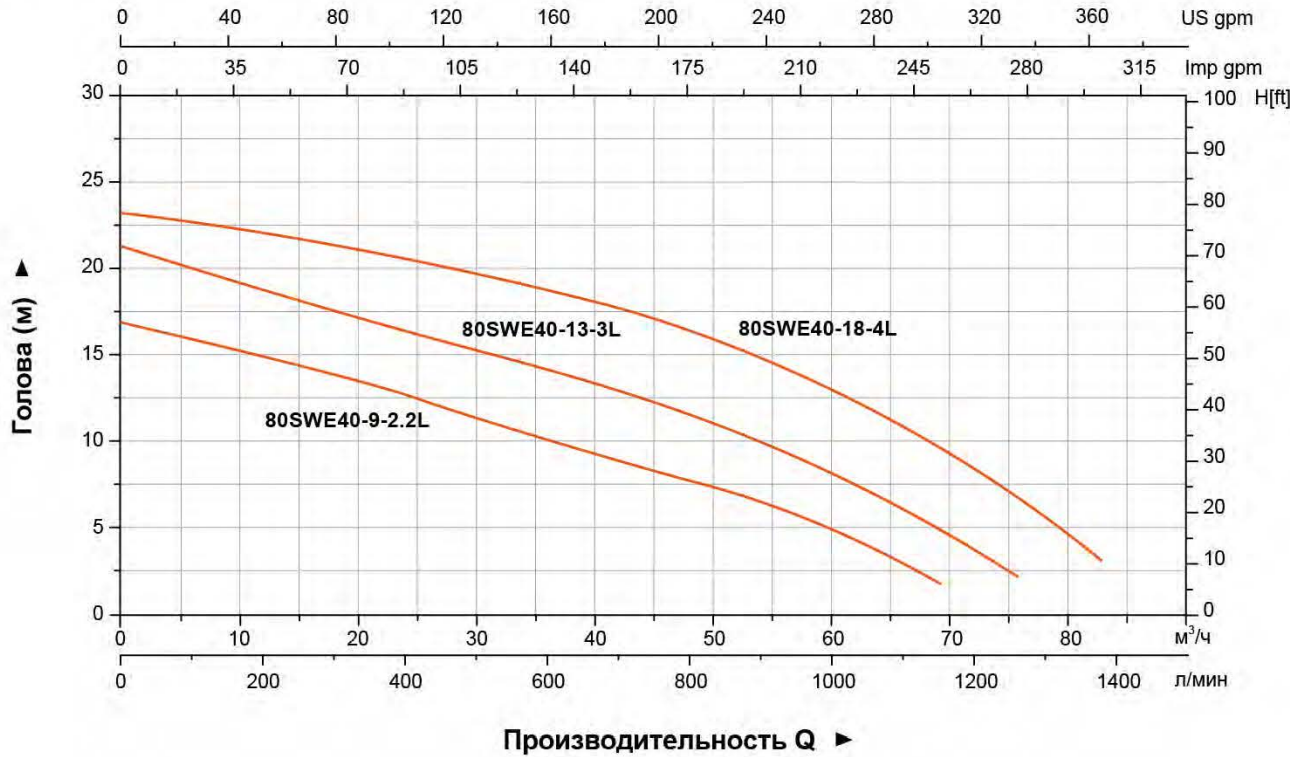
Модель	Диаметр	Мощность		Номинальный поток	Макс.поток	Номинальный напор	Макс. напор	Макс. твердый диаметр
	мм (дюйм)	кВт	Л.с.	м³/ч	м³/ч	м	м	мм
80SWE40-9-2.2L	80(3")	2.2	3	40	69.5	9	17	30
80SWE40-13-3L	80(3")	3	4	40	76	13	21	30
80SWE40-18-4L	80(3")	4	5.5	40	83	18	23	30



Размерный чертеж

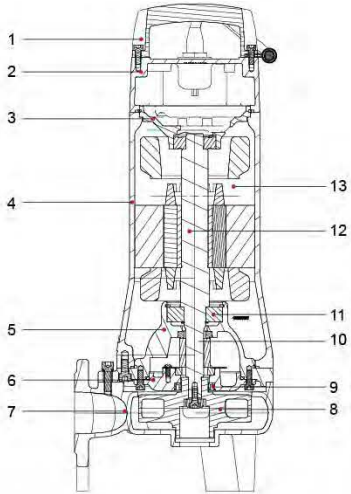
Модель	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	L4 (мм)	H (мм)	H1 (мм)	D (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	M (мм)
80SWE40-9-2.2L	265	223	112	160	557	86	80	150	18	16
80SWE40-13-3L										
80SWE40-18-4L										

Характеристики насосов



Используемые материалы

No.	Части	Материал
1	Ручка	ZG45
2	Верхняя крышка	HT200
3	Верхнее сиденье подшипника	HT200
4	Двигатель тело	HT200
5	Масляная камера	HT200
6	Крышка насоса	HT200
7	Корпус насоса	HT200
8	Рабочее колесо	HT200
9	Сальник	
10	Мех.Уплотнение	Верхний: Карбид кремния - Графит Нижний: Карбид кремния - Карбид кремния
11	Подшипник	
12	Ротор	
13	Статор	



Упаковочная информация

Модель	Вес брутто (кг)	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Количество (шт/20' TEU)
80SWE40-9-2.2L	43.6	924	284	363	294
80SWE40-13-3L	54.4	874	284	363	316
80SWE40-18-4L	55.7	874	284	363	316