



Применение

- Используется в системах канализации где необходимо высокое давление
- Откачивание сточных вод из частных жилых домов, многоквартирных домов, рекреационных комплексов, моделей
- Перекачивание сточных вод коммерческих зданий, промышленных предприятий, отбор проб сточных вод, небольших больниц
- Школы, федеральные, государственные и местные парки, дренаж сточных вод
- Для перекачивания различных сточных вод и канализации

Насос

- Полуоткрытое вихревое рабочее колесо и надежная система измельчения
- Гибкая установка со шлангами, трубами или быстроразъемными муфтами
- Поплавковый выключатель в качестве стандартного аксессуара для однофазных насосов (<1,1 кВт)
- Длина кабеля: 10 м
- Двустороннее механическое уплотнение
- Сварной вал из нержавеющей стали
- Температура жидкости: 0 - 40 °C
- Значение pH жидкости: 4 - 10
- Макс. Глубина погружения: 10 м

Двигатель

- Частота/Количество полюсов: 50 Гц/2
- Класс изоляции: F
- Класс защиты корпуса: IP68
- Подшипник: Шариковый

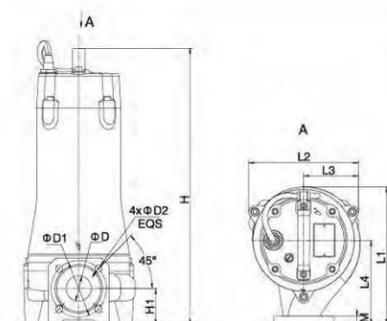
Расшифровка обозначений

32 SW P m 3.6-17-1.1 L /QG



Технические параметры

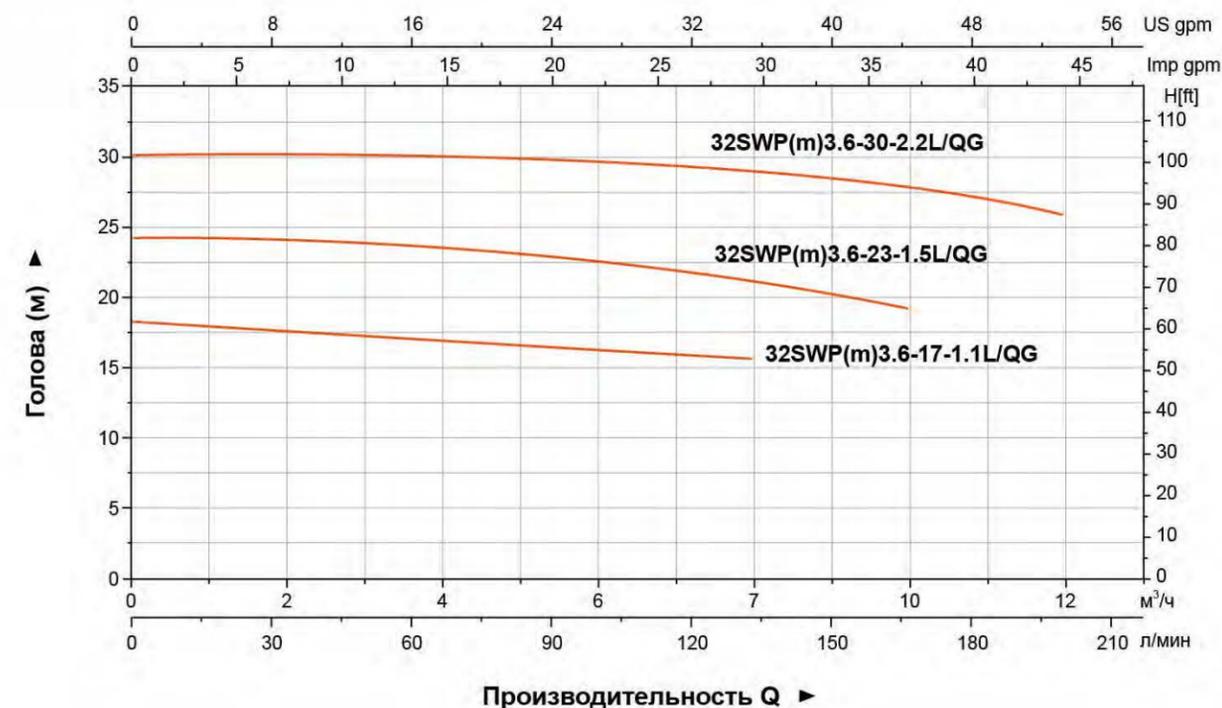
Модель		Диаметр	Мощность		Номинальный поток		Макс.поток	Номинальный напор		Макс. напор
Однофазный	Трехфазный	мм (дюйм)	кВт	Л.с.	м³/ч	м³/ч	м³/ч	м	м	м
32SWPm3.6-17-1.1L/QG	32SWP3.6-17-1.1L/QG	32(1¼")	1.1	1.5	3.6	8	8	17	17	18
32SWPm3.6-23-1.5L/QG	32SWP3.6-23-1.5L/QG	32(1¼")	1.5	2	3.6	10	10	23	23	23.2
32SWPm3.6-30-2.2L/QG	32SWP3.6-30-2.2L/QG	32(1¼")	2.2	3	3.6	12	12	30	30	30.2



Размерный чертеж

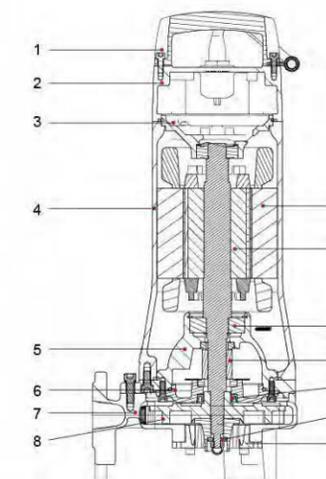
Модель	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	L4 (мм)	H (мм)		H1 (мм)	D (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	M (мм)
					1~	3~					
32SWP(m)3.6-17-1.1L/QG					473	473					
32SWP(m)3.6-23-1.5L/QG	230	191	96	140	564	523	73	32	90	14	16
32SWP(m)3.6-30-2.2L/QG					564	523					

Характеристики насосов



Используемые материалы

№.	Части	Материал
1	Ручка	ZG45
2	Верхняя крышка	HT200
3	Верхнее сиденье подшипника	HT200
4	Двигатель тело	HT200
5	Масляная камера	HT200
6	Крышка насоса	HT200
7	Корпус насоса	HT200
8	Рабочее колесо	HT200
9	Режущее кольцо	108Cr17
10	Радиальный резак	108Cr17
11	Сальник	
12	Мех.Уплотнение	Верхний: Карбид кремния - Графит Нижний: Карбид кремния - Карбид кремния
13	Подшипник	
14	Ротор	
15	Статор	



Упаковочная информация

Модель	Вес брутто (кг)		Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Количество (шт/20' TEU)
	1~	3~				
32SWP(m)3.6-17-1.1L/QG	34	34.8	745	285	355	354
32SWP(m)3.6-23-1.5L/QG	39.9	37.4	924	284	363	294
32SWP(m)3.6-30-2.2L/QG	41.9	40.3	924	284	363	294



Применение

- Используется в системах канализации где необходимо высокое давление
- Откачивание сточных вод из частных жилых домов, многоквартирных домов, рекреационных комплексов, моделей
- Перекачивание сточных вод коммерческих зданий, промышленных предприятий, отбор проб сточных вод, небольших больниц
- Школы, федеральные, государственные и местные парки, дренаж сточных вод
- Для перекачивания различных сточных вод и канализации

Насос

- Полуоткрытое вихревое рабочее колесо и надежная система измельчения
- Гибкая установка со шлангами, трубами или быстроразъемными муфтами
- Длина кабеля: 10 м
- Двустороннее механическое уплотнение
- Сварной вал из нержавеющей стали
- Температура жидкости: 0 - 40 °C
- Значение pH жидкости: 4 - 10
- Макс. глубина погружения: 10 м

Двигатель

- Частота/Количество полюсов: 50 Гц/2
- Класс изоляции: F
- Класс защиты корпуса: IP68
- Подшипник: шарикового типа

Расшифровка обозначений

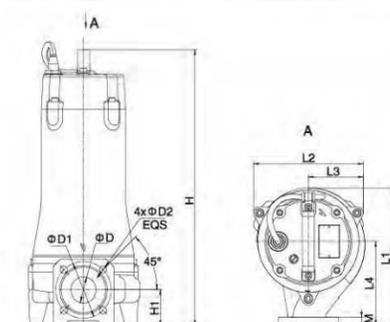


Технические параметры

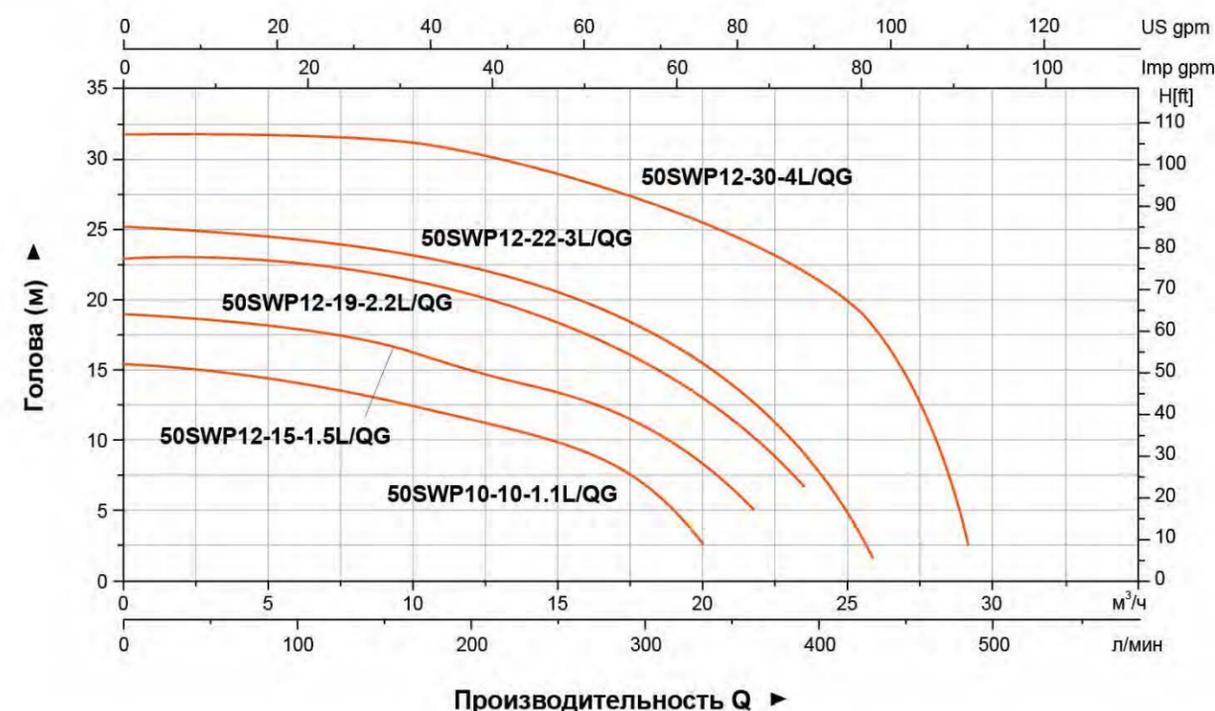
Модель	Диаметр		Мощность		Номинальный поток		Макс.поток		Номинальный напор		Макс. напор	
	мм (дюйм)	дюйм	кВт	Л.с.	м³/ч	м³/ч	м³/ч	м³/ч	м	м	м	м
50SWP10-10-1.1L/QG	50 (2")	2"	1.1	1.5	10	10	20.5	20.5	10	10	17.5	17.5
50SWP12-15-1.5L/QG	50 (2")	2"	1.5	2	12	12	21.5	21.5	15	15	19.5	19.5
50SWP12-19-2.2L/QG	50 (2")	2"	2.2	3	12	12	24.5	24.5	19	19	23	23
50SWP12-22-3L/QG	50 (2")	2"	3	4	12	12	26	26	22	22	25.5	25.5
50SWP12-30-4L/QG	50 (2")	2"	4	5.5	12	12	26.5	26.5	30	30	33	33

Размерный чертёж

Модель	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	L4 (мм)	H (мм)	H1 (мм)	D (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	M (мм)
50SWP10-10-1.1L/QG	245.5				472.5					
50SWP12-15-1.5L/QG					523					
50SWP12-19-2.2L/QG	246	217	109	145	554	73	40	100-110	14	16
50SWP12-22-3L/QG					554					
50SWP12-30-4L/QG					554					

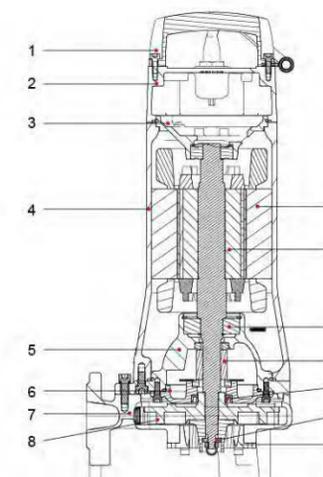


Характеристики насосов



Используемые материалы

№.	Части	Материал
1	Ручка	ZG45
2	Верхняя крышка	HT200
3	Верхнее сиденье подшипника	HT200
4	Двигатель тело	HT200
5	Масляная камера	HT200
6	Крышка насоса	HT200
7	Корпус насоса	HT200
8	Рабочее колесо	HT200
9	Режущее кольцо	108Cr17
10	Радиальный резак	108Cr17
11	Сальник	
12	Мех. Уплотнение	Верхний: Карбид кремния - Графит Нижний: Карбид кремния - Карбид кремния
13	Подшипник	
14	Ротор	
15	Статор	



Упаковочная информация

Модель	Вес брутто (кг)	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Количество (шт/20' TEU)
50SWP10-10-1.1L/QG	37.7	924	284	363	354
50SWP12-15-1.5L/QG	44.8	924	284	363	294
50SWP12-19-2.2L/QG	42.8	924	284	363	294
50SWP12-22-3L/QG	50.5	874	284	363	316
50SWP12-30-4L/QG	52.2	874	284	363	316