

Погружные насосы XKS-900S

Применение

Погружные насосы XKS-S широко используются для добычи воды из скважин и месторождений подземных вод. Они используются для небольших оросительных систем.



Характеристики насосов XKS-S

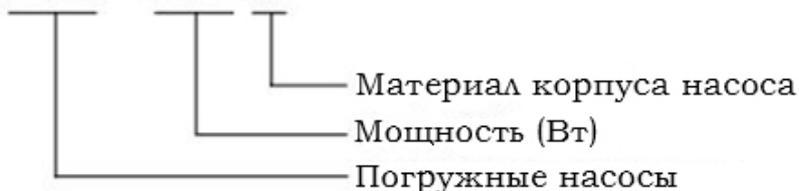
- Корпус насоса AISI 304
- Высокий подъем жидкости за счет многоступенчатого импеллера
- Максимальная температура жидкости: +35°C
- Максимальная глубина погружения: 7м
- Максимальный диаметр частиц: 1мм

Характеристики двигателя насосов XKS-S

- Двигатель с алюминиевой обмоткой.
- Встроенное тепловое реле.
- Класс изоляции: F.
- Класс защиты: IPX8.

Идентификационный номер

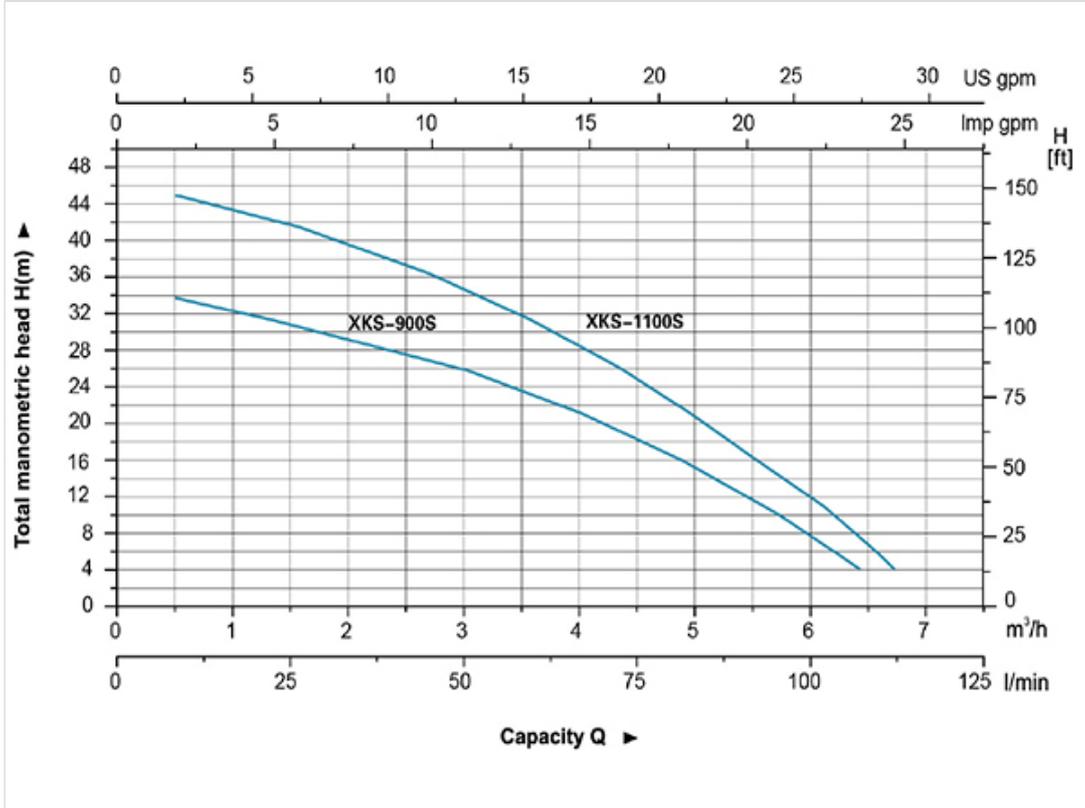
XKS – 900 S



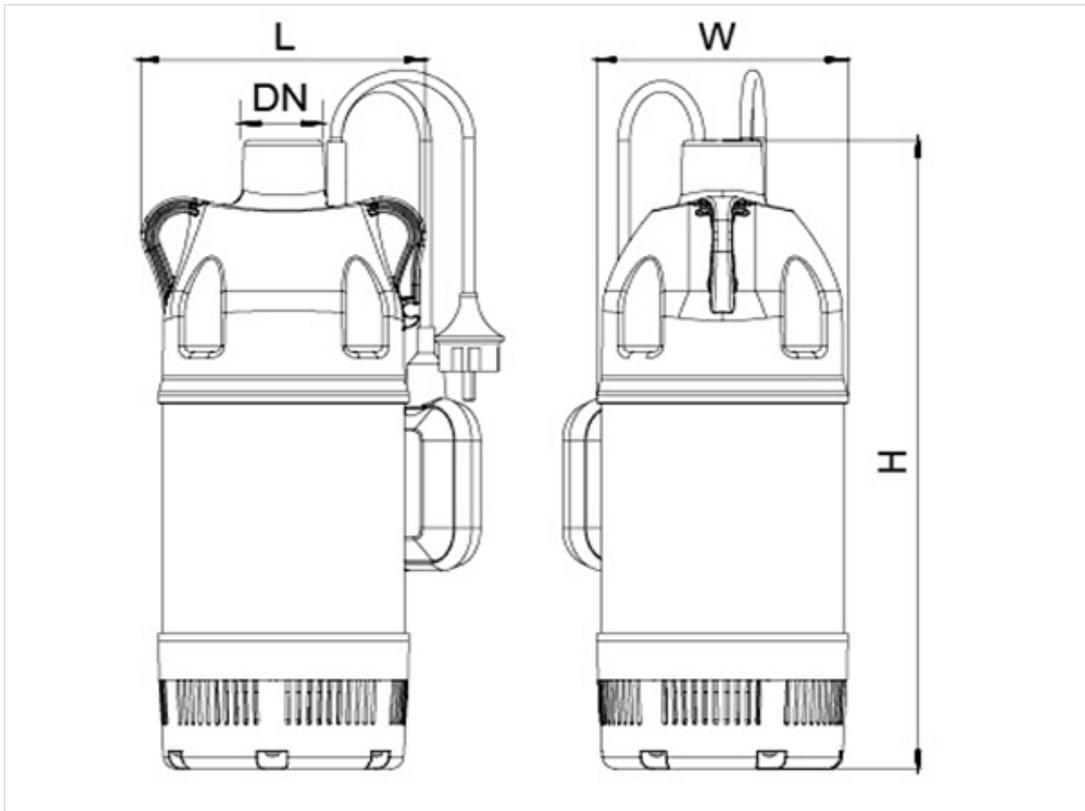
Технические характеристики насосов XKS-S

Модель	Мощность (P2)		Q(м³/ч)	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5
	Вт	Л.с.		Q(л/мин)	8.3	16.7	25	33.3	41.7	50	58.3	66.7	75
XKS-900S	900	1.2	Н (м)	34	32	31	29	27.5	26.6	23.5	21	18	15
XKS-1100S	1100	1.5		45	43	42	39	37	35	32	29	25	21

Кривые гидравлических характеристик насосов XKS-S

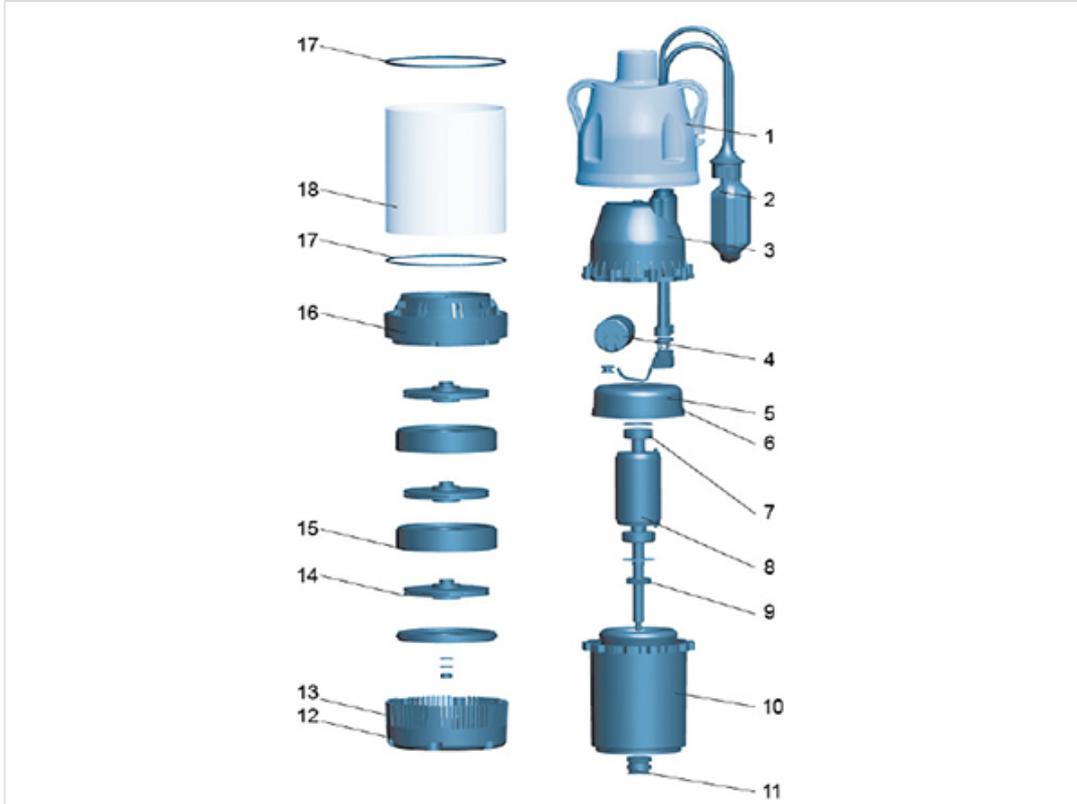


Габариты



Модель	DN	Д (мм)	Ш (мм)	В (мм)
XKS-900S	25	170	150	404
XKS-1100S		170	150	428

Таблица материалов изготовления насосов XKS-S



No.	Деталь	Материал
1	Крышка насоса	PP
2	Поплавковый выключатель	
3	Крышка	PP
4	Конденсатор	
5	Верхняя пластина	ZL 102
6	О-образное уплотнительное кольцо	NBR
7	Пошипник	
8	Ротор	
9	Масляное уплотнение	
10	Статор	
11	Торцевое уплотнение	Графит/Керамика
12	Опора	PA66
13	Фильтрующая сетка	AISI 304
14	Рабочее колесо	PPO
15	Запорная крышка	PPO

16	Диффузор	PPO
17	Кольцевое уплотнение	NBR
18	Корпус насоса	AISI 304

Упаковка

Модель	Вес брутто (кг)	Д (мм)	Ш (мм)	В (мм)	Кол-во (PCS/20 фут. контейнер)
XKS-900S	9.9	245	190	455	1380
XKS-1100S	11	245	190	480	1104

Другие продукты